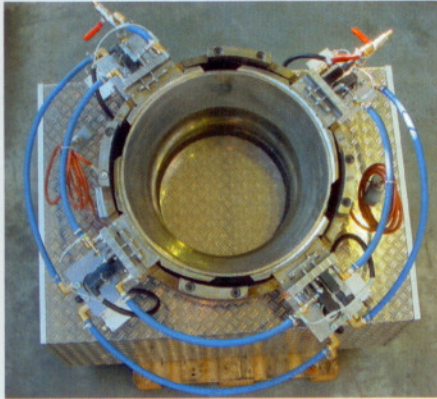


В центре внимания – снижение массы

■ Компания RIKUTEC представила новую материалосберегающую технологию оптимизации толщины стенок и снижения массы емкостей, изготавливаемых формованием с раздувом.



Центральным компонентом инструмента является встроенная, частично многостеночная втулка Flexring, характеризующаяся линейной эластичной деформацией. Это позволяет динамично регулировать заготовку в соответствии с геометрией изготавливаемой детали. Теперь RIKUTEC® планирует также изготавливать и продавать инструменты Flexring независимо от установок для формования раздувом. Предприятие из Альтенкирхе обеспе-

Применение специальных форм при изготовлении изделий способом IMG обеспечивает возможность оптимального воспроизведения тончайших структур. С учетом требуемой структуры эластичного покрытия, по традиционной запатентованной технологии изготавливают никелевую гальваноформу толщиной несколько миллиметров, которую затем соединяют с temperируемой и вакуумируемой формой. Диаметр микропор, так называемого «технического пористого никеля» (TPN), не превышает 0,15 мм. Число пор определяется требуемыми геометрическими характеристиками изготавливаемого изделия.

► KraussMaffei Berstorff
www.kraussmaffei.com; www.berstorff.de

чило себе эксклюзивное право на использование технологии Flexring в области радиального управления толщиной стенок при формовании экструзией с раздувом. Заключен соответствующий лицензионный договор между разработчиком и владельцем патента д.т.н. Хайнцем Гроссом и RIKUTEC® GmbH. Соглашение действительно по всему миру и относится к ин-

струментам в диапазоне диаметров 1500 мм и выше.

RIKUTEC® и Гросс совместно рассчитали, изготовили и испытали первый опытно-конструкторский инструмент с диаметром 550 мм (см. рисунок), который представлен на выставке.

► Dr. Ing. Heinz Gross
Kunststoff-Verfahrenstechnik
www.gross-k.de

Окончательное снижение ваших затрат.

Контроль качества труб и шлангов в процессе производства с быстрой самоокупаемостью.

Система X-RAY 2000 фирмы SIKORA является уникальной контрольно – измерительной системой для производства труб и шлангов, которая обеспечивает получение необходимой информации для контроля толщины стенки, эксцентриситета, диаметра и овальности одно- или многослойной продукции.



Постоянный контроль качества.

Измерение, контроль, и регистрация качества нескольких слоев: система X-RAY 2000 обеспечивает точные значения каждого слоя даже у композитных и армированных труб сделанных из пластика и резины.

Улучшение производительности.

Минимизация отходов при запуске и оптимизация использования материала. Нет необходимости в калибровке и прогреве. Система X-RAY 2000 окупается в течение года.

Новейшие технологии.

Установите на вашу линию производства систему X-RAY 2000 приспособленную для промышленного применения, которая обеспечивает точные результаты измерения даже в тяжелых промышленных условиях.

Система X-RAY 2000. Просто. Совершенно.
www.sikora.com

SIKORA
Technology To Perfection

SIKORA AG
Headquarters
Bremen, Germany
☎ +49 (421) 48900-0
☎ +49 (421) 48900-90
✉ sales@sikora.net

Филиал фирмы
SIKORA в России
Москва, Россия
☎ / ☎ +7 (495) 230-5153
✉ sales@sikora-russia.com

Представительство
SIKORA в странах СНГ
г. Винница, Украина
☎ / ☎ +380 (432) 623-731
✉ sikora@vinnica.ua